

• 01_9090

Werkstoff	Mn3Ni1CrMo
Streckgrenze Tensile elastic limit	670 – 760 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	730 – 820 N/mm ²
Dehnung Expansion	20 – 25 %

C	0,10 %
Si	0,60 %
Mn	1,60 %
Cr	0,35 %
Ni	1,40 %
Mo	0,30 %
V	0,10 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen vergüteter Feinkornstähle, z.B. St52 - St70, StE420 - StE 690, bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit und Gebrauchshärte. Das Schweißgut ist erodier-, strukturier-, nitrier-, polier-, verchrom- und vergütbar.

For the laser welding of coated close-grained steels, like St52 - St70, StE420 - StE690 by improved corrosion resistance and hardness. The weld can be eroded, polished, chromplated, nitrated, annealed and hardened.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2713 1.2714 1.2764 1.2767 St52 - St70 StE420 - StE690
--	--