

• 01_9110 | • 01_9190

verkupfert copper-coated

blank blank

Werkstoff-Nr.	1.2367.02
Härte Hardness	38 – 42 HRc

C	0,10 %
Si	0,40 %
Mn	0,60 %
Cr	6,50 %
Mo	3,30 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen von Warmarbeitswerkzeugen bei einer guten Zähigkeit und Warmverschleißfestigkeit. Das Schweißgut ist polier-, verchrom-, nitrier-, vergüt- und CVD-beschichtbar. Empfehlung 01_9190: Verwendung für Hochglanzpolitur.

For the laser welding of hot working tools, which are subjected to impact compression and abrasion at elevated temperatures. The weld can be polished, chromplated, nitrated, heat treated and CVD coated. Recommendation 01_9190: Using für mirror finish.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2343 1.2344 1.2606 1.2764 1.2767
---	--