

• 01_9120

Werkstoff-Nr.	1.2567
Härte Hardness	~ 45 HRc
Weichgeglüht Soft-annealed	780°C ~ 230 HB
Gehärtet Hardened	1080°C/Öl ~ 52 HRc
Angelassen Tempered	600°C ~ 48 HRc

C	0,30 %
Si	0,30 %
Mn	0,30 %
Cr	2,30 %
W	4,50 %
V	0,50 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen an hochbeanspruchten Warmarbeitswerkzeugen, bei einer hohen Warm- und Anlassbeständigkeit.

For the laser welding on warm-working tools made from low-alloyed and non-alloyed steels at a high temperature strength and tempering resistance.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2343 1.2344 1.2606 1.2764 1.2767 A 2 H 12 H 13 L 6 SKD 61 SKD 12 NAK 80
--	--