

• 01_9130 | • 01_9160

verkupfert copper-coated

blank blank

Werkstoff-Nr.	1.2367.03
Härte Hardness	42 – 46 HRc
Weichgeglüht Soft-annealed	780°C ~ 230 HB
Gehärtet Hardened	1030°C/Öl 48 HRc
Angelassen Tempered	600°C 45 HRc

C	0,25 %
Si	0,60 %
Mn	0,70 %
Cr	5,00 %
Mo	4,00 %
Ti	0,60 %
Fe	Rest

Häufig verwendeter Laserschweißzusatz für Reparaturen und Änderungen im Konturbereich mit universellen Eigenschaften, auch gut geeignet für unbekannte Grundwerkstoffe. Riss- und bindefehlerfrei bei Mehrlagenschweißungen. Zähes Schweißgut, gute Korrosionsbeständigkeit, hohe Warmverschleißfestigkeit und Beständigkeit bei thermischer und abrasiver Beanspruchung. Nitrier-, polier-, vergüt-, verchrom- und CVD-beschichtbar. Empfehlung 01_9160: Verwendung für Hochglanzpolitur.

Often used laser welding wire for repairing and changing at the contour with universal characteristics, also at unknown alloys. Free of cracks and incomplete fusion by multi-layer weldings. Tough welding material, good corrosion resistance, high wear resistance and toughness, for highly stressed hot working tools, which are subjected to high thermal and abrasive loads. The weld can be polished, heat treated, nitrated, chromplated, and CVD coated. Recommendation 01_9160: Using für mirror finish.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2343	SKD 61 NAK 80
	1.2344	
	1.2606	
	1.2764	
	1.2767	
	H 12	
	H 13	
	L 6	