

• 01_9200 | • 01_9210

verkupfert copper-coated

blank blank

Werkstoff-Nr.	1.2343.07
Härte Hardness	53 – 58 HRc
Weichgeglüht Soft-annealed	820°C ~ 235 HB
Gehärtet Hardened	1050°C/Öl 58 HRc
Angelassen Tempered	600 °C 53 HRc

C	0,35 %
Si	0,30 %
Mn	1,20 %
Cr	7,00 %
Mo	2,00 %
Ti	0,30 %
Fe	Rest

Laserschweißzusatz für hochverschleißfeste Auftragungen in Werkzeugbereichen, die starkem Abrieb, Druck und Bewegung bei mäßiger Schlagbeanspruchung und erhöhten Betriebstemperaturen ausgesetzt sind. Gutes Abrasionsverhalten bei glasfaserverstärkten Kunststoffen. Bei Mehrlagenauftragung Pufferung mit 01_9650 oder 03_9240 empfohlen. Das Schweißgut ist erodier-, strukturier-, polier-, verchrom-, nitrier- und vergütbar. Empfehlung 01_9210: Verwendung für Hochglanzpolitur.

Laser welding wire used for highly wear resistant build-ups on machine parts and tools subject to heavy abrasion and compression combined with moderate impact at elevated temperatures. Low wear when using fiber-glass re-enforced plastics workable by grinding with tungsten carbide tools. By multilayer welding decking with 01_9650 or 03_9240 recommended. The weld is suitable for hardening, nitrifying, etching, polishing and chroming. Recommendation 01_9210: Using für mirror finish.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2082	P 20
	1.2083	H 13
	1.2162	
	1.2311	
	1.2312	
	1.2343	
	1.2367	
	1.2738	
	1.2842	