

• 01_9300

Werkstoff-Nr.	1.4718
Härte Hardness	54 – 60 HRc
Weichgeglüht Soft-annealed	800°C ~ 250 HB
Gehärtet Hardened	1000°C/Öl 62 HRc

C	0,50 %
Si	3,00 %
Mn	0,50 %
Cr	9,50 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen von Press-, Stanz- und Schnittwerkzeugen. Das zähnharte Schweißgut ist widerstandsfähig bei hoher Kantenbelastung und zeigt eine gute Schnitthaltigkeit.

For the laser welding of press-, stamping- and cutting tools. The hard and tough weld deposit is very tough and has an excellent edge retention.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2080 1.2363 1.2379 1.2436 1.2601 D 2 SKD 11
--	---