

• 01_9350

Werkstoff-Nr.	1.4115
Streckgrenze Tensile elastic limit	500 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	700 N/mm ²
Dehnung Expansion	15 %
Weichgeglüht Soft-annealed	200 HB
Gehärtet Hardened	42 – 47 HRc

C	0,20 %
Si	0,60 %
Mn	0,40 %
Cr	17,50 %
Ni	0,30 %
Mo	1,10 %
Fe	Rest

Für die Laserschweißung artgleicher Werkstoffe. Das martensitische Schweißgut ist zur Panzerung an Warmarbeitsstählen und höherfesten Vergütungsstählen geeignet. Gute Verschleißbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen bis 450°C. Härt- und anlassbar.

For the laser welding of similar alloys. The martensitic weld deposit is used for wear-resistant cladding on hot working and high-tensile steels. Good wear resistance at higher temperature up to 450°C. Hardenable and annealable.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2083 1.4021 1.4034 1.4122
--	--------------------------------------