

• 01_9450

Werkstoff-Nr.	1.2311
Härte Hardness	45 – 52 HRc

C	0,40 %
Mn	0,80 %
Si	0,40 %
Cr	1,75 %
Mo	0,40 %
Fe	Rest

Laserschweißzusatz mit guten Polier-, Nitrier-
 Ätz- und Narbungseigenschaften, wenn eine
 entsprechende Härte gefordert wird.

Laser welding wire with good polishing, nit-
 riding, etching and graining properties, if an
 appropriate hardness is required.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.2311 1.2312 1.2343 1.2343 1.2344 1.2738
---	--