

• 01_9500

Werkstoff-Nr.	1.4576
Streckgrenze Tensile elastic limit	450 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	580 N/mm ²
Dehnung Expansion	30 %

C	0,06 %
Si	0,85 %
Mn	1,50 %
Cr	19,00 %
Ni	12,00 %
Mo	2,60 %
Nb	12 x C
Fe	Rest

Zum Laserschweißen von artgleichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen Cr-Ni-Mo-Stählen. Niob-stabilisierter, nichtrostender und korrosionsbeständiger Schweißzusatz. Gefüge: Austenit mit Ferritanteil. IK-beständig (Nasskorrosion bis 400°C) und kaltzäh bis -120°C.

For the laser welding of similar stabilised and non-stabilised austenitic Cr-Ni-Mo-steels. Niobium stabilised, non-rusting and corrosion resistant welding wire. Microstructure: austenite with part of ferrite. Immersioncorrosion (wet corrosion up to 400°C) and tough at sub-zero temperature up to -120°C.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4301 1.4306 1.4401 1.4404 1.4541 1.4550 1.4552 1.4571 1.4580 1.4583
--	--