

• 01_9520

Werkstoff-Nr.	1.4332
Streckgrenze Tensile elastic limit	400 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	600 N/mm ²
Dehnung Expansion	30 %

C	0,02 %
Si	0,85 %
Mn	1,80 %
Cr	24,50 %
Ni	13,50 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen von hitze- und zunderbeständigen austenitischen Werkstoffen für Betriebstemperaturen bis 1.000°C. Gefüge: Austenit mit Ferritanteil. Nichtrostend (Nasskorrosion bis 350°C).

For the laser welding of heat resistant and non-scaling austenitic alloys up to temperature of 1.000°C. Microstructure: austenite with part of ferrite. Non-rusting (wet corrosion up to 350°C).

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4710 1.4825 1.4828 1.4878 Mischverbindungen mit ferritischen Stählen mixed bonds with ferritic steels
--	---