

• 01_H13

| | |
|---------------------------|-------------|
| Werkstoff | H13 |
| Härte Hardness | 45 – 50 HRc |

| | |
|-----------|--------|
| C | 0,40 % |
| Mn | 0,40 % |
| Si | 1,00 % |
| Cr | 5,30 % |
| Mo | 1,30 % |
| V | 0,90 % |
| Fe | Rest |

H 13 wird eingesetzt in Kunststoff-Formen mit kalteinzusenkender Kontur, Druckguss- u. Strangpresswerkzeuge für die Leichtmetallverarbeitung, Schmiedegesenke, hochbeanspruchte Kunststoff-Formen, Formeinsätze, Duro- u. Thermoplaste sowie Verbundwerkstoffe, Schnecken u. Zylinder, Angussbüchsen und Wärmeschermesser. Das Material weist eine sehr hohe Warmfestigkeit bei sehr guter Zähigkeit, hoher Temperaturwechselbeständigkeit und Verschleißfestigkeit auf.

H13 is a chromium-molybdenum-vanadium alloyed steel which is characterized good resistance to abrasion at both low and high temperatures, high level of toughness and ductility, uniform and high level of machinability and polishability, good high-temperature strength and resistance to thermal fatigue and excellent through-hardening properties.

| | |
|---|-----|
| Für Grundwerkstoffe For base materials | H13 |
|---|-----|