

## • 02\_316LSS

<b>Werkstoff</b>	316LSS
<b>Streckgrenze</b> Tensile elastic limit	430 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugfestigkeit</b> Tensile strength	650 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dehnung</b> Expansion	90 %

<b>C</b>	0,02 %
<b>Si</b>	0,85 %
<b>Mn</b>	1,80 %
<b>Cr</b>	16,00 – 18,00 %
<b>Ni</b>	10,00 – 14,00 %
<b>Mo</b>	2,60 %
<b>Fe</b>	Rest

Zum Laserschweißen von nichtrostenden, austenitischen Cr-Ni-Mo-Stählen mit besonders niedrigem C-Gehalt.

For the laser welding of non-rusting austenitic Cr-Ni-Mo-steels with a very low C-content.

<b>Für Grundwerkstoffe</b> For base materials	316LSS
--------------------------------------------------	--------