

• 02_4009

Werkstoff-Nr.	1.4009
Streckgrenze Tensile elastic limit	380 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	550 N/mm ²
Dehnung Expansion	15 %
Härte Hardness	150 HB

C	0,10 %
Si	0,50 %
Mn	0,60 %
Cr	11,50 – 13,50 %
Mo	0,60 %
Fe	Rest

Martensitischer Schweißzusatz zum Laserschweißen artgleicher/-ähnlicher Legierungen. Gute Verschleißbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen bis 450°C.

Martensitic welding wire for the laser welding of similar alloys. Good wear resistance at higher temperature up to 450 °C.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4000 1.4006 1.4008
--	----------------------------