

• 02_4122

Werkstoff-Nr.	1.4122
Streckgrenze Tensile elastic limit	550 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	750 N/mm ²
Dehnung Expansion	12 %
Weichgeglüht Soft-annealed	230 HB
Gehärtet Hardened	45 HRc

C	0,40 %
Si	0,50 %
Mn	0,45 %
Cr	16,50 %
Ni	0,50 %
Mo	1,10 %
Fe	Rest

Martensitischer Schweißzusatz zum Laserschweißen artgleicher Legierungen. Gute Verschleißbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen bis 450°C. Härt- und anlassbar.

Martensitic welding wire for the laser welding of similar alloys. Good wear resistance at higher temperature up to 450°C. Hardneable and annelable.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4122 ähnliche martensitische Werkstoffe similar martensitic alloys
---	--