

## • 02\_420stst

<b>Werkstoff</b>	420stst
<b>Zugfestigkeit</b> Tensile strength	850 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dehnung</b> Expansion	12 %
<b>Härte</b> Hardness	45 – 52 HRc

<b>C</b>	0,35 %
<b>Si</b>	1,00 %
<b>Mn</b>	1,00 %
<b>P</b>	0,04 %
<b>S</b>	0,03 %
<b>Cr</b>	12,00 – 14,00 %
<b>Fe</b>	Rest

Martensitischer Schweißzusatz zum Laserschweißen artgleicher/-ähnlicher Legierungen. Gute Verschleißbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen bis 450°C. Empfehlung: Vorwärmung auf 150°C.

Martensitic welding wire for the laser welding of similar alloys. Good wear resistance at higher temperature up to 450°C. Recommendation: pre-heating up to 150°C

<b>Für Grundwerkstoffe</b> For base materials	420stst
--	---------