

• 02_4316

Werkstoff-Nr.	1.4316
Streckgrenze Tensile elastic limit	390 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	590 N/mm ²
Dehnung Expansion	35 %

C	0,02 %
Si	0,85 %
Mn	1,75 %
Cr	19,00 %
Ni	9,50 %
Fe	Rest

Laserschweißdraht aus Chrom-Nickel-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum Laserschweißen nichtrostender und kaltzäher Stähle. IK-beständig (Nasskorrosion bis 350°C) und kaltzäh bis -196°C.

Laser welding wire of chrome-nickel-steel with a very slow carbon content for the laser welding of non-rusting and tough at sub-zero temperature steels. Immersioncorrosion (wet corrosion up to 350°C) and tough at sub-zero temperature up to -196°C.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4301 1.4306 1.4541 1.4550 1.4552
--	--