

• 02_4337

Werkstoff-Nr.	1.4337
Streckgrenze Tensile elastic limit	560 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	740 N/mm ²
Dehnung Expansion	25 %
Härte Hardness	240 HB

C	0,12 %
Si	0,40 %
Mn	1,80 %
Cr	30,00 %
Ni	9,00 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen von höherfesten, niedriglegierten und hitzebeständigen oder nichtrostenden Stählen. Gut geeignet für Verbindungsschweißungen und Pufferungen unterschiedlicher Werkstoffe. Nichtrostender (Nasskorrosion bis 300°C) austenitisch/ferritischer Schweißzusatz mit hoher Warmrißsicherheit. Gute Zähigkeit bei hoher Streckgrenze.

For the laser welding of high elastic, low alloyed and heat resistant or non-rusting steels. Suitable for joint weldings and deckings of dissimilar materials. Non-rusting (wet corrosion up to 300°C) austenitic/ferritic welding wire with warm crack resistance. Good ductility at a high tensile elastic limit.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Mischverbindungen mit ferritischen Stählen mixed bonds with ferritic steels Pufferungen deckings
--	---