

## • 02\_4455

<b>Werkstoff-Nr.</b>	1.4455
<b>Streckgrenze</b> Tensile elastic limit	400 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugfestigkeit</b> Tensile strength	600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dehnung</b> Expansion	30 %
<b>Magnet. Permeabilität</b> magnetic permeability	~ 1.01 G/Oe

<b>C</b>	0,02 %
<b>Si</b>	0,50 %
<b>Mn</b>	7,30 %
<b>Cr</b>	20,00 %
<b>Ni</b>	16,00 %
<b>Mo</b>	2,70 %
<b>N</b>	0,15 %
<b>Fe</b>	Rest

Zum Laserschweißen an artgleichen vollaustenitischen Cr-Ni-Mo-(N)-Stählen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten. Nichtrostend, nichtmagnetisierbar und korrosionsbeständig.

For the laser welding on similar full austenitic Cr-Ni-Mo-(N)-steels and similar steels and cast steels. Non-rusted, non magnetisable and corrosion resistant.

<b>Für Grundwerkstoffe</b> For base materials	1.3948 1.4429 1.4435 1.4438 1.4583  Mischverbindungen mit ferritischen Stählen mixed bonds with ferritic steels
--	---