

• 02_4501

Werkstoff-Nr.	1.4501
Streckgrenze Tensile elastic limit	600 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	750 N/mm ²
Dehnung Expansion	25 %

C	0,02 %
Si	0,50 %
Mn	0,80 %
Cr	25,00 %
Ni	9,00 %
Mo	3,70 %
N	0,20 %
Cu	0,10 %
Fe	Rest

Zum Laserschweißen im Offshore Bereich.
 Rostfreier, IK-beständiger Werkstoff, der auf Grund seines hohen Cr-Mo-(N)-Gehaltes eine gute Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion aufweist. SUPERDUPLEX.

For the laser welding of offshore applications.
 High resistance to pitting and stress-corrosion cracking seawater. High resistant to phosphoric acid. SUPERDUPLEX.

Für Grundwerkstoffe For base materials	1.4410 1.4515 1.4517 1.4573 1.4593
--	--