

• 02_Stavax

Werkstoff	Stavax
Zugfestigkeit Tensile strength	850 N/mm ²
Dehnung Expansion	12 %
Härte Hardness	45 – 52 HRc

C	0,35 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
P	0,04 %
S	0,03 %
Cr	12,00 – 14,00 %
Fe	Rest

Martensitischer Schweißzusatz zum Laserschweißen artgleicher/-ähnlicher Legierungen. Gute Verschleißbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen bis 450°C. Empfehlung: Vorwärmung auf 150°C.

Martensitic welding wire for the laser welding of similar alloys. Good wear resistance at higher temperature up to 450°C. Recommendation: pre-heating up to 150°C

Für Grundwerkstoffe For base materials	Stavax
--	--------