

• 03_9240

Werkstoff-Nr.	2.4831
Streckgrenze Tensile elastic limit	420 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	760 N/mm ²
Dehnung Expansion	35 %

C	< 0,02 %
Mn	0,20 %
Cr	22,00 %
Mo	9,00 %
Nb	3,50 %
Fe	< 1,00 %
Ni	Rest

Ni-Basis-Schweißzusatz zum Laserschweißen von artgleichen korrosionsbeständigen Werkstoffen, sowie von hitzebeständigen, hochwarmfesten Stählen. Hochwarmfest bis 1.000°C und kaltzäh bis -196°C. Schwarz-Weiß-Verbindungen und Pufferungen.

Ni-based welding wire for the laser welding of similar base materials, also for welding of high strength resistant and high heat-resistant steels. High heat-resistant up to 1000°C and tough at sub-zero temperature up to -196°C. Black-white bonds and deckings.

Für Grundwerkstoffe For base materials	2.4856 Mischverbindungen mit ferritischen Stählen mixed bonds with ferritic steels
--	--