

• 03_9400

Werkstoff-Nr.	2.4155
Streckgrenze Tensile elastic limit	300 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	450 N/mm ²
Dehnung Expansion	25 %

C	< 0,02 %
Si	< 0,30 %
Mn	0,30 %
Ti	3,30 %
Fe	< 0,10 %
Ni	Rest

Zum Laserschweißen an Nickel, Ni-Legierungen und Gusseisen, ebenfalls geeignet für Mischverbindungen zwischen Nickel- und Stahlegierungen. Gute Temperatur- und Korrosionseigenschaften.

For the laser welding of nickel, nickel alloys and grey cast iron, furthermore suitable for mixed joints of nickel and steel alloys. Good characteristics of temperature and corrosion.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Nickel GG Mischverbindungen Nickel – Stahl mixed bonds of nickel - steel
--	---