

## • 03\_I625

<b>Werkstoff-Nr.</b>	2.4856
<b>Streckgrenze</b> Tensile elastic limit	724 N/mm <sup>2</sup>
<b>Härte</b> Hardness	145 – 220 HB

<b>C</b>	0,03 – 0,10 %
<b>Mn</b>	0,50 %
<b>Al</b>	0,40 %
<b>Cr</b>	20,00 – 23,00 %
<b>Mo</b>	8,00 – 10,00 %
<b>Nb + Ta</b>	3,15 – 4,15 %
<b>Si</b>	0,50 %
<b>Ti</b>	0,40 %
<b>Ni</b>	Rest

Inconel 625 wird zum Laserschweißen von Inconel 625, Inconel 825, Inconel 25-6Mo und für eine Vielzahl von austenitischen Edelstählen verwendet. Gut geeignet für die Oberflächenbearbeitung von Stahl, zum Laserschweißen von 9 % Ni-Stahl und für verschiedene korrosionsbeständige Werkzeuge. Oxidationsresistent und hitzebeständig.

Inconel 625 is used for laser welding of Inconel alloy 625, Inconel alloy 825, Inconel alloy 25-6Mo and a range of high alloy austenitic and super austenitic stainless steels, often used in the aircraft industry. It is also used for surfacing of steel, for laser welding of 9% Ni steels and various corrosion-resistant alloys. Inconel alloy 625 has a good resistance to oxidation and scaling at high temperature.

<b>Für Grundwerkstoffe</b> For base materials	Inconel 625 Inconel 825 Inconel 25-6Mo Inconel G-3  Edelstahl 316 / 317 stainless steel 316/317
--	---