

• 05_2245

Werkstoff-Nr.	3.2245
Streckgrenze Tensile elastic limit	100 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	160 N/mm ²
Dehnung Expansion	15 %

Si	5,00 %
Zn	0,20 %
Ti	< 0,15 %
Fe	< 0,40 %
Al	Rest

Zum Laserschweißen von Al-Si Legierungen bis 7 % Si-Anteil.

For the laser welding of Al-Si alloys of up to 7 % Si.

Für Grundwerkstoffe For base materials	AlMgSi0,5 AlMgSi0,7 AlMgSi1 AlMgSi1 Cu G-AlMgSi6 Cu4
--	---