

• 05_3548

Werkstoff-Nr.	3.3548
Streckgrenze Tensile elastic limit	110 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	270 – 350 N/mm ²
Dehnung Expansion	16 %
Härte Hardness	70 HB

Si	0,25 %
Mn	0,80 %
Mg	4,50 %
Cr	0,75 %
Ti	0,25 %
Al	Rest

Laserschweißzusatz für Grundwerkstoffe der Gruppe „Al-Mg-...“, z.B.: AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555), AlMg 2 Mn 0,8, AlMg 2,7 Mn. Auch für aushärtbare Legierungen wie z.B.: AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335). Die Laserschweißbeigung hinsichtlich „Heißrissanfälligkeit“ ist im Einzelfall zu prüfen.

Laser welding wire for the base materials of the group „Al-Mg-...“, e.g. AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555) AlMg 2 Mn 0,8, AlMg 2,7 Mn. Furthermore for thermosetting alloys, like AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335). The laser welding ability in consideration of the vulnerability to hot cracks should be checked.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Aluminiumlegierungen aluminium alloys AlMg 3 (3.3535) AlMg 4,5 Mn (3.3547) AlMg 5 (3.3555) AlMg 2 Mn 0,8 AlMg 2,7 Mn AlCuMg 1 (3.1325) AlMgSi 1 (3.2315) AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)
---	--