

• 05_4145

| | |
|--|-----------------------|
| Werkstoff | ER 4145 |
| Streckgrenze Tensile elastic limit | 265 N/mm ² |
| Zugfestigkeit Tensile strength | 310 N/mm ² |
| Dehnung Expansion | 5 % |

| | |
|-----------|---------|
| Si | 10,00 % |
| Fe | 0,20 % |
| Cu | 4,00 % |
| Al | Rest |

Al-Si-Cu-Legierung mit gutem Fließverhalten und niedrigem Schmelzpunkt. Gute Polierbarkeit des Schweißgutes bei hoher Festigkeit und Rißsicherheit.

Al-Si-Cu-alloy with good flow properties and a low melting point. Bright weld, low level of unburned carbon. The weld is easy to polish with a high tensile strength and crack resistance.

| | |
|--|------------------------------------|
| Für Grundwerkstoffe For base materials | G-ALSi11 G-ALSi12 G-ALMg3 Si |
|--|------------------------------------|