

• 06_7025

Werkstoff-Nr.	3.7025
Streckgrenze Tensile elastic limit	180 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	240 – 390 N/mm ²
Dehnung Expansion	24 %

C	< 0,10 %
Fe	< 0,20 %
Ti	Rest

Titan Grade 1, Reintitan zum Laserschweißen an Bauteilen artgleicher Legierung. Beim Schweißprozess auf absolut inerte Gasabdeckung der Schmelze und Wurzelschutz achten. Schutzgasqualität (Argon 5.0) beachten.

Titanium grade 1, pure titanium, for the laser welding of similar alloys. When working with the material care should be taken to ensure complete coverage of the weld with inert gas. Welding protection gas quality (argon 5.0) is important.

Für Grundwerkstoffe For base materials	3.7025
--	--------