

• 06_7165

Werkstoff-Nr.	3.7165
Streckgrenze Tensile elastic limit	830 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	895 N/mm ²
Dehnung Expansion	10 %

C	< 0,08 %
Fe	< 0,40 %
V	3,50 – 4,50 %
Al	5,50 – 6,75 %
Ti	Rest

Titan Grade 5, zum Laserschweißen an Bauteilen artgleicher Legierung. Beim Schweißprozess auf absolut inerte Gasabdeckung der Schmelze und Wurzelschutz achten. Schutzgasqualität (Argon 5.0) beachten.

Titanium grade 5, for the laser welding of similar alloys. When working with the material care should be taken to ensure complete coverage of the weld with inert gas. Welding protection gas quality (argon 5.0) is important.

Für Grundwerkstoffe For base materials	3.7165
--	--------